

Swiss Armoloy AG réunit les compétences et l'expérience de deux entreprises

Armoloy Corporation

Depuis plus de 50 ans, Armoloy Corporation dans l'Illinois, USA, est le leader de la branche avec le procédé TDC pour les chromes fins et denses. 1997 elle a introduit le procédé XADC®.

Atelier de traitements thermiques Blessing

L'atelier de trempe situé à Burgdorf Blessing est spécialisée depuis 1950 dans les traitement thermique et le traitement de surface. La société Swiss Armoloy AG est un spin-off de



Swiss Armoloy AG
Buchmattstrasse 112
CH-3400 Burgdorf

+41 (0)34 426 10 88
info@swissarmoloy.ch
<https://swissarmoloy.ch>



Chromage en couche mince TDC
précis et durable

Nous nous réjouissons de votre demande !



Appliqué de manière globale pour une résistance maximale à la corrosion et une longue durée de vie du produit



Épaisseur de couche uniforme pour une meilleure résistance à l'usure et moins d'abrasion



„Processus à froid“ pour une stabilité dimensionnelle et une



Flexible pour vos prototypes, y compris des délais de livraison courts

Intemporel comme un diamant

Chromage durable en couche mince selon le procédé Swiss Armoloy

Chromage en couche mince selon Armoloy TDC® (Thin Dense Chroming)

Armoloy TDC est un revêtement de précision. Sa grande résistance à l'usure et ses excellentes propriétés abrasives prolongent la durée de vie de vos composants et systèmes. Nos revêtements minces et uniformes n'ont aucune influence sur les tolérances des pièces, le processus à froid laisse la géométrie des pièces intacte.

Grâce à un faible coefficient de frottement sur la surface en forme de calotte, l'abrasion est réduite.

Armoloy XADC® TDC® avec nanodiamant composite

Les nanodiamants sont d'excellents conducteurs de chaleur. Ils favorisent des températures de fonctionnement plus basses dans les applications à chaleur élevée. Cela réduit l'usure, l'abrasion et la lubrification excessive.

Vos avantages:

- température de fonctionnement 20% plus froide que Armoloy TDC®.
- Coefficient de frottement de seulement 0.09
- Dureté jusqu'à 98 Rockwell HRC



Les avantages pour vous :

- Epaisseur de couche minimale possible
- Revêtement de seulement 0.002 - 0.007 mm
- Dureté jusqu'à 78 Rockwell HRC
- Coefficient de frottement de seulement 0.12
- „Processus froid“ à 60° C

Nous garantissons: Pas d'écaillage, d'éclatement ou de pelage de la couche mince et en même temps une résistance à la corrosion similaire à celle de l'acier inoxydable 1.4125

Pour des secteurs comme:



Industrie pharma



Industrie automobile



Production alimentaire



Industrie mécanique



ARMOLOY
SWISS ARMOLOY

Applicable sur:



Acier faible & riche en carbone



acier inoxydable



Fonte



bronze & laiton



Les revêtements Armoloy prolongent la durée de vie de vos machines