

Swiss Armoloy AG vereint Kompetenz und Erfahrung zweier Unternehmen

Armoloy Corporation

Seit über 50 Jahren ist die Armoloy Corporation in Illinois, USA, mit dem TDC-Verfahren Branchenleader für dünne und dichte Chrombeschichtungen. 1997 führte sie das XADC® Verfahren ein.

Härterei Blessing

Die in Burgdorf ansässige Härterei Blessing ist seit 1950 Spezialistin in Wärmebehandlung und Oberflächenveredelung. Die Swiss Armoloy AG ist ein Spin-Off der Härterei Blessing.



Swiss Armoloy AG
Buchmattstrasse 112
CH-3400 Burgdorf

+41 (0)34 426 10 88
info@swissarmoloy.ch
<https://swissarmoloy.ch>



**TDC-Dünnschicht-
verchromung**
präzis und dauerhaft

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



**Umfassend aufgetra-
gen** für höchste Korrosionsbeständigkeit und eine lange Produktlebensdauer



**Gleichmässige Schicht-
dicke** für höhere Verschleissfestigkeit und weniger Abrieb



„Kalter Prozess“ für Masshaltigkeit und stabile Gefügestruktur



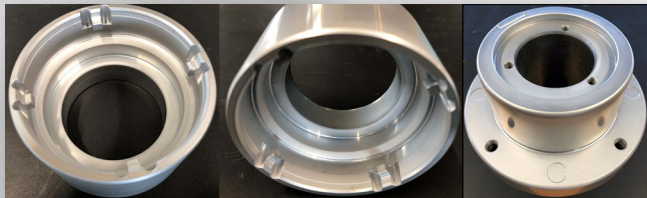
Flexibel für Ihre Prototypen, inklusive kurzer Lieferfristen

Zeitlos wie ein Diamant

Dauerhafte Dünnschicht-Verchromungen nach Swiss Armoloy Verfahren

Dünnschichtverchromen nach Armoloy TDC® (Thin Dense Chroming)

Armoloy TDC ist eine Präzisionsbeschichtung. Die hohe Verschleissfestigkeit und hervorragenden Abriebeigenschaften verlängern die Lebensdauer Ihrer Bauteile und Systeme. Unsere dünnen, gleichmässigen Beschichtungen haben keinen Einfluss auf Toleranzen, der kalte Prozess belässt die Teilgeometrie. Dank niedrigem Reibungskoeffizient auf der kuppenförmigen Oberfläche reduziert sich der Abrieb. Unser Verfahren ermöglicht hochpräzise Beschichtungen.



Ihre Vorteile:

- Minimalste Schichtdicke möglich
- Beschichtung von nur 0.002 - 0.007 mm
- Härten bis 78 Rockwell HRC
- Reibungskoeffizient von nur 0.12
- „Kalter Prozess“ bei 60° C

Wir garantieren: Kein Abblättern, Splitten oder Schalen der Dünnschicht und gleichzeitig eine Korrosionsbeständigkeit ähnlich der von Edelstahl 440 C.

Armoloy XADC® TDC® mit Nanodiamantenverbund

Nanodiamanten sind ausgezeichnete Wärmeleiter. Sie fördern niedrigere Betriebstemperaturen bei Anwendungen mit hoher Hitze. Dies verringert Verschleiss, Abrieb und das übermässige Schmieren.

Ihre Vorteile:

- 20% kühlere Lauftemperatur als Armoloy TDC®
- Reibungskoeffizient von nur 0.09
- Härten bis 98 Rockwell HRC



Anwendbar auf:



Stahl, kohlenstoffarm & -reich



Edelstahl



Gusseisen



Kupfer, Bronze & Messing

Für Branchen wie:



Pharmazeutische Industrie



Automobilindustrie



Lebensmittelherstellung



Maschinenindustrie



Armoloy-Beschichtungen verlängern die Lebensdauer Ihrer Maschinen